



# TELESKOPABDECKUNGEN FORM D FRAGEBOGEN

## ANGABEN ZUR MASCHINE

MARKE \_\_\_\_\_ MODELL \_\_\_\_\_

TYP Drehmaschine ☐ Fräsmaschine ☐ Bohrmaschine ☐ sonstiges ☐

ACHSE X ☐ Y ☐ Z ☐

VERFAHRGESCHWINDIGKEIT \_\_\_\_\_ m/min BESCHLEUNIGUNG \_\_\_\_\_ m/s<sup>2</sup>

SPANVOLUMEN \_\_\_\_\_ dm<sup>3</sup>/h

SPANMATERIAL Stahl ☐ Edelstahl ☐ Messing/Kupfer ☐ Guss ☐ sonstiges ☐

SPANART feine Späne ☐ gebrochene Späne ☐ lange, wirre Späne ☐ dichte, wirre Späne ☐ sonstiges ☐

## ANGABEN ZUR TELESKOPABDECKUNG

Lmax / Lmin \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ mm

LÄNGE DES ERSTEN ELEMENTES \_\_\_\_\_ mm

BLECHSTÄRKE \_\_\_\_\_ mm

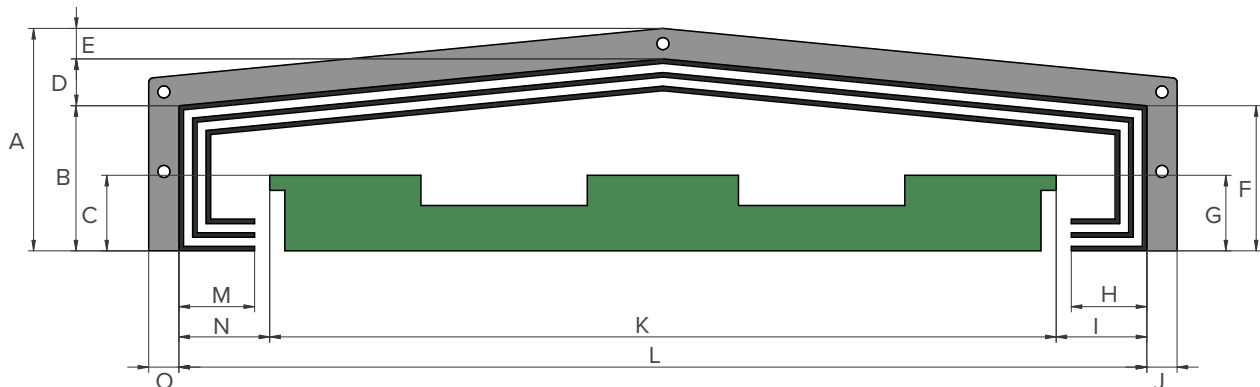
ANZAHL DER ELEMENTE \_\_\_\_\_ Stk.

REPARATUR ☐

Für eine Reparatur muss die Abdeckung an unsere Fertigung geschickt werden.

NEUANFERTIGUNG ☐

BEGEHBAR Ja ☐ Nein ☐



A \_\_\_\_\_ mm F \_\_\_\_\_ mm K \_\_\_\_\_ mm Lmax \_\_\_\_\_ mm Lmin \_\_\_\_\_ mm

B \_\_\_\_\_ mm G \_\_\_\_\_ mm L \_\_\_\_\_ mm P \_\_\_\_\_ mm

C \_\_\_\_\_ mm H \_\_\_\_\_ mm M \_\_\_\_\_ mm Q \_\_\_\_\_ mm

D \_\_\_\_\_ mm I \_\_\_\_\_ mm N \_\_\_\_\_ mm R \_\_\_\_\_ mm

E \_\_\_\_\_ mm J \_\_\_\_\_ mm O \_\_\_\_\_ mm

