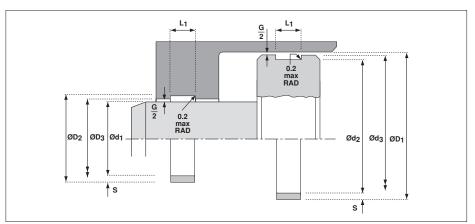


Gewebeführungsringe F307



EINSATZBEDINGUNGEN

v max.*	1,0 m/s		
Temperaturbereich	−40 °C bis +120 °C		

^{*} Diese Geschwindigkeitsangabe gilt für hin- und hergehende Bewegungen in gut schmierenden Medien wie Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis.

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

statische Druckfestigkeit bei +23 °C	< 340 N/mm ²
max. zulässige Flächenpressung bei +23 °C	< 100 N/mm ²
max. zulässige Flächenpressung bei +60 °C	< 50 N/mm ²
max. Wärmeausdehnung	35 x 10 ⁻⁶ °C
Reibungskoeffizient (auf Stahlfläche 0,2 Ra µm)	0,05

EINBAUMASSE

Stange		Kolben		
Ø d ₁	f9 (besser f8)	Ø D ₁	H11 (besser H8)	
\emptyset D ₂ = \emptyset d ₁ +2S	< Ø 80 H10, > Ø 80 H9 (immer besser H8)	$\emptyset d_2 = \emptyset D_1$ -2S	h9 (besser h8)	
$\emptyset D_3 = \emptyset d_1 + G$	siehe G min. und G max. in Tabelle	$\emptyset d_3 = \emptyset D_1 - G$	siehe G min. und G max. in Tabelle	
L ₁	+0,2 -0	L ₁	+0,2 -0	

Bei Berechnung von øD, und d, ist der Nenn-ø von d, bzw. D, zu Grunde zu legen.

RAUTIEFEN

		Ra μ m	Rt μ m
Gleitflächen*	Ø D ₁ , d ₁	0,4 max.	4 max.
Statische Flächen	L_1 , Ø d_2 , D_2	3,2 max.	16 max.

* Werte gelten gemäß Dichtung!

Oben angeführte Rauheit ohne Dichtung, z.B. bei Führungsholmen.

VORTEILE

- · hohe Festigkeit, geringe Reibung
- · speziell für kleinere Durchmesser
- · rasche und einfache Montage



BESCHREIBUNG

Kolben- und Stangenführungsringe Typ F307 werden spanabhebend aus Hartgewebe-Verbundwerkstoff HGW92 gefertigt. Dieses Material aus modifiziertem Harz und Kunstfasergewebe zeichnet sich durch hohe Festigkeit, schonendem Laufverhalten zu metallischen Gegenflächen und einer nicht messbaren Wasseraufnahme aus.

F307 Führungsringe sind primär für den Einsatz in Hydraulikzylindern ausgelegt aber z.B auch als Säulenführung in anderen Anwendungen einsetzbar.

Um den Einbau zu erleichtern und um einen guten Sitz in der Nut zu gewährleisten werden F307-Ringe montagefertig mit angefasten Kanten und mit Schrägschnitt geliefert.

F307-Ringe stehen für kleinere Durchmesser in gängigen Dimensionen als Lagerware zur Verfügung (siehe Maßtabelle). Weitere Dimensionen und Sonderabmessungen sind auf Anfrage mit kurzen Lieferzeiten verfügbar.

Für größere Durchmesser empfehlen wir unser Premiumprodukt F506. Gerne beraten Sie unsere Anwendungstechniker bei der richtigen Auswahl der Führungsringe.

Bei der Berechnung der Führungslänge soll der Wert der Flächenpressung mit Sicherheitsfaktor 2 angesetzt werden

MEDIEN

F307 ist geeignet für den Einsatz in Druckflüssigkeiten auf Mineralölbasis, sowie in den meisten umweltschonenden Flüssigkeiten (Bio-Ölen und synthetischen Estern).

In Wasser, HFA-, HFB-, HFC- und in schwerentflammbaren Flüssigkeiten kann die Einsatztemperatur beschränkt sein und muss im Einzelfall geprüft werden.



Gewebeführungsringe F307

KOLBEN					
Kolbenrohr-	Nutgrund-	L1	s	G	G
Nenn-Ø D1	Ø d2			min.	max.
32	27	5,6	2,5		bei Führungsband- dungstechniker.
35	30	5,6	2,5		
40	35	5,6 5,6	2,5		
45	40	5,6	2,5		
30	25	9,7	2,5		
32	27	9,7	2,5		
35	30	9,7	2,5		nax.
40	35	9,7	2,5		9,0 An A
45	40	9,7 9,7 9,7	2,5		Sere
50	45	9,7	2,5		den j; 2 in. uns
55	50	9,7	2,5		Sie Sie
40	35	12	2,5	2'0	gen für
50	45	12	2,5		3, 1,8 uss Fra
55	50	12	2,5		Für Anwendungen ohne Dichtungen, bezogen auf den Ø: 0,8 (s=1,5); 1 (s=2,5); 1,5 (s=2,6); 1,5 (s=3,0); 1,8 (s=3,5); 2 (s=4,0) Da die Dichtungen meist nur einen kleineren Dichtspalt zulassen muss für G min. und Gmax. bei Führungsband- Konstruktionen ein technischer Kompromiss gefunden werden. Fragen Sie unsere Anwendungstechniker.
40	35	15	2,5		
50	45	15	2,5		
55	50	15	2,5		
60	55	15	2,5		
63	58	15	2,5		
65	60	15	2,5		
50	45	20	2,5		ndu (s=; eine
55	50	20	2,5		ا کر: ا کرنا کا
60	55	20	2,5		ir Ar 11,5
63	58	20	2,5		Fü (s= ur e
65	60	20	2,5		0,8 ist n tecl
70	65	20	2,5 2,5 2,5 2,5 2,5 2,5 2,5 2,5 2,5 2,5		Dichtungen mei struktionen ein
70	65	25	2,5		
80	75	25	2,5		
90	85	25	2,5		
					Zie [
					Dac



Die in der Tabelle angeführten Dimensionen werden am Lager bevorratet.

Weitere Abmessungen, auch Sonderabmessungen, sind auf Anfrage mit kurzen Lieferzeiten verfügbar.

BESTELLBEISPIELE

für fertig zugeschnittene Ringe:

Stangenführungsring \emptyset 50 mm: F307 - 50 x 55 x 9,7 oder F307 - 9,7 x 2,5 - Stange 50

Kolbenführungsring Ø 100 mm: F307 - 100 x 95 x 15 oder F307 - 15 x 2,5 - Kolben 100

STANGE					
Stangen- Ø d1	Nutgrund- Ø D2	L1	s	G min.	G max.
16	21	5,6	2,5		
20	25	5,6	2,5		2 (s=4,0) and-
22	27	5,6	2,5		
25	30	5,6	2,5		
28	33	5,6	2,5		
30	35	5,6	2,5		
32	37	5,6	2,5		
35	40	5,6	2,5	1	3,5); gsb; iker
36	41	5,6	2,5		(s=3 runc chni
25	30	9,7	2,5		1,8 Füh gste
28	33	9,7	2,5		gung dung
30	35	9,7	2,5		ax.
32	37	9,7	2,5); 1,5 (s Ind Gm ere Anw
35	40	9,7	2,5		
36	41	9,7	2,5		=2,5 in. u
40	45	9,7	2,5		Für Anwendungen ohne Dichtungen, bezogen auf den Ø: 0,8 (s=1,5); 1 (s=2); 1,2 (s=2,5); 1,5 (s=3,0); 1,8 (s=3,5); 2 (Da die Dichtungen meist nur einen kleineren Dichtspalt zulassen muss für G min. und Gmax. bei Führungsband- Konstruktionen ein technischer Kompromiss gefunden werden. Fragen Sie unsere Anwendungstechniker.
32	37	12	2,5	0,7	
36	41	12	2,5		
40	45	12	2,5		
36	41	15	2,5		
40	45	15	2,5		
45	50	15	2,5		
50	55	15	2,5		
55	60	15	2,5		
56	61	15	2,5		
40	45	20	2,5		
45	50	20	2,5		22 C 28 S 38 S
50	55	20	2,5		be iner
55	60	20	2,5		ger ur e
56	61	20	2,5		Dichtun meist n ein tech
60	65	20	2,5		
63	68	20	2,5		anne Jen Jen
65	70	20	2,5		tung ktioi
50	55	25	2,5		ndunger lie Dichi (onstruk
55	60	25	2,5		
56	61	25	2,5		Jwel Ja c
60	65	25	2,5		r A
70	75	25	2,5		E
80	85	25	2,5	-	

